

D.04.00.00 PODBUDOWY

D.04.05.01 PODBUDOWA POMOCNICZA, ULEPSZONE PODŁOŻE Z GRUNTU STABILIZOWANEGO SPOIWEM HYDRAULICZNYM

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej SST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru Robót związanych z wykonaniem warstw ulepszonych podłoża z mieszanek związanych cementem, w ramach zadania: PRZEBUDOWA DROGI GMINNEJ NA UL.WYZWOLENIA I UL.KOSZAROWEJ W BOBRONIKACH.

Zakres stosowania SST

SST jest stosowana jako Dokument Przetargowy i Kontraktowy przy zleceniu i realizacji Robót wymienionych w p. 1.1.

1.2. Zakres Robót objętych SST

Roboty, których dotyczy SST, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie poniższych warstw:

- warstwy ulepszonych podłoża z gruntu stabilizowanego spoiwami hydraulicznymi (na miejscu), grubości 33 cm.

lokalizacjach zgodnych z Dokumentacją Projektową.

1.3. Określenia podstawowe

1.3.1. Ulepszone podłoże – w przedmiotowym projekcie najniżej położona, dolna warstwa konstrukcji nawierzchni, wykonywana metodą na miejscu (z gruntu stabilizowanego spoiwami hydraulicznymi) lub z wytwórni (z mieszanki związanej spoiwami hydraulicznymi).

1.3.2. Mieszanka związana spoiwem hydraulicznym - mieszanka składająca się z kruszywa o kontrolowanym uziarnieniu, spoiwa hydraulicznego i wody, twardniejąca dzięki reakcji hydraulicznej. Twardnienie może być opóźnione przez dodanie środka opóźniającego wiązanie.

1.3.3. Grunt stabilizowany spoiwem hydraulicznym - mieszanka gruntu rodzimego podłoża, spoiwa hydraulicznego i wody, twardniejąca dzięki reakcji hydraulicznej. Twardnienie może być opóźnione przez dodanie środka opóźniającego wiązanie.

1.3.4. Pozostałe określenia podane w niniejszej SST są zgodne z normami, wytycznymi i określeniami podanymi w SST DM.00.00.00. „Wymagania Ogólne” p.1.4.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące Robót

Ogólne wymagania dotyczące Robót podano w SST DM.00.00.00. „Wymagania Ogólne” p.1.5.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST DM.00.00.00 „Wymagania ogólne” p.2.

2.2. Warstwa z mieszanki związanej spoiwami hydraulicznymi

Do wykonania warstw :

- z mieszanki związanej spoiwem hydraulicznym C_{0,4/0,5} na ulepszone podłoże,

należy stosować:

- grunt,
- cement,
- spoiwa hydrauliczne na bazie cementu (w wybranych przypadkach),
- wodę,
- materiały do pielęgnacji warstwy

2.2.1. Kruszywo

Do wykonywania mieszanek związanych spoiwami hydraulicznymi należy stosować kruszywa:

- kruszywo naturalne
- kruszywo sztuczne
- kruszywo z recyklingu betonu cementowego, wyłącznie o dolnej frakcji (d) co najmniej 4mm,
- mieszanki powstałe z połączenie powyższych kruszyw.

Udział kruszyw z recyklingu w gotowej mieszance mineralnej nie może przekroczyć 30%.

Wymagania wobec kruszywa, oparte są na specyfikacji zgodnej z normą PN-EN 13242.

Tabela 1. Wymagania wobec kruszyw do mieszanek związanych cementem

Lp.	Rozdział w PN-EN 13242	Właściwość	Deklarowane kategorie lub wartości w odniesieniu do zastosowania kruszywa do mieszanki związanej na warstwie ulepszone podłoże i podbudowa pomocnicza	Odniesienie do PN-EN 13242
1	4.1	Frakcje / zestaw sit #	0,063; 0,5; 1; 2; 4; 5,6; 8; 11,2; 16; 22,4; 31,5; 45; 63 i 90 (zestaw podstawowy +1), wszystkie frakcje dozwolone	Tabl. 1
2	4.3.1	Uziarnienie wg PN-EN 933-1	G _C 80/20 G _F 80 G _A 75	Tabl. 2

3	4.3.2	Ogólne granice i tolerancje uziarnienia kruszywa grubego na sitach pośrednich wg PN-EN 933-1	GT _C NR	Tabl. 3
4	4.3.3	Tolerancja typowego uziarnienia kruszywa drobnego i kruszywa o ciągłych uziarnieniu wg PN-EN 933-1	GT _F NR GT _A NR	Tabl. 4
5	4.4	Kształt kruszywa grubego - maksymalne wartości wskaźnika płaskości wg PN-EN 933-3 *)	FI Deklarowane	Tabl. 5
		Kształt kruszywa grubego - maksymalne wartości wskaźnika kształtu wg PN-EN 933-4 *)	SI Deklarowane	Tabl. 6
6	4.5	Kategorie procentowych zawartości ziaren o powierzchni przekruszonej lub łamanych oraz ziaren całkowicie zaokrąglonych w kruszywie grubym wg PN-EN 933-5	C _{NR}	Tabl. 7
7	4.6	Zawartość pyłów **) wg PN-EN 933-1 a) w kruszywie grubym b) w kruszywie drobnym	f Deklarowana f Deklarowana	Tabl. 8
8	4.7	Jakość pyłów	Brak wymagań	-
9	5.2	Odporność na rozdrabnianie kruszywa grubego wg PN-EN 1097-2, kategoria wyższa niż	LA ₆₀	Tabl. 9
10	5.3	Odporność na ścieranie kruszywa grubego wg PN-EN 1097-1	M _{DE} NR	Tabl. 11
11	5.4	Gęstość wg PN-EN 1097-6:2001, rozdział 7, 8 albo 9	Deklarowana	-
12	5.5	Nasiąkliwość wg PN-EN 1097-6:2001, rozdział 7, 8 albo 9	Deklarowana	-
13	6.2	Siarczany rozpuszczalne w kwasie wg PN-EN 1744-1	kruszywo kamienne: AS _{0,2} żużel kawałkowy wielkopiecowy: AS _{1,0}	Tabl. 12
14	6.3	Całkowita zawartość siarki wg PN-EN 1744-1	kruszywo kamienne: S _{NR} żużel kawałkowy wielkopiecowy: S ₂	Tabl. 13
15	6.4.1.	Składniki wpływające na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie	Deklarowana	-
16	6.4.2.1	Stalność objętości żużla stalowniczego wg PN-EN 1744-1:2000 rozdział 19.3	V ₅	Tabl. 14
17	6.4.2.2	Rozpad krzemianowy w żużlu wielkopiecowym kawałkowym wg PN-EN 1744-1:2000, p. 19.1	Brak rozpadu	-
18	6.4.2.3	Rozpad żelazawy w żużlu wielkopiecowym kawałkowym wg PN-EN 1744-1:2000, p. 19.2	Brak rozpadu	-
19	6.4.3	Składniki rozpuszczalne w wodzie wg PN-EN 1744-3	Brak substancji szkodliwych w stosunku do środowiska wg odrębnych przepisów	-
20	6.4.4	Zanieczyszczenia	Brak ciał obcych takich jak drewno, szkło i plastik, mogących pogorszyć wyrób końcowy	-
21	7.2	Zgorzel słoneczna bazaltu wg PN-EN 1367-3, wg PN-EN 1097-2	SB _{LA}	-
22	7.3.2	Nasiąkliwość wg PN-EN 1097-6, rozdział 7 (jeśli kruszywo nie spełni warunku WA ₂₄ 2 to należy zbadać jego mrozoodporność wg p.7.3.3, tablica 1)	WA ₂₄ 2	Tabl. 16
23	7.3.3	Mrozoodporność na frakcji kruszywa 8/16 wg PN-EN 1367-1 (badanie wykonywane tylko w przypadku, gdy nasiąkliwość kruszywa przekracza WA ₂₄ 2)	skały magmowe i przeobrażone: F ₄ skały osadowe: F ₁₀ kruszywa z recyklingu: F ₂₅	Tabl. 18
24	Załącznik C, p.C.3.4	Skład mineralogiczny	Deklarowany	-
24	Załącznik C, p.C.3.4	Istotne cechy środowiskowe	Większość substancji niebezpiecznych określonych w dyrektywie Rady 76/769/EWG zazwyczaj nie występuje w źródłach kruszywa pochodzenia mineralnego. Jednak w odniesieniu do kruszyw sztucznych i odpadowych należy badać czy zawartość substancji niebezpiecznych nie przekracza wartości dopuszczalnych wg odrębnych przepisów	-

*) Badaniem wzorcowym oznaczania kształtu kruszywa grubego jest badanie wskaźnika płaskości.

**) Łączna zawartość pyłów w mieszance powinna się mieścić w wybranych krzywych gr. wg p.5.2 SST

2.2.2. Cement

Do mieszanki związanej cementem należy stosować cementy powszechnego użytku klasy 32,5 N lub R, rodzaju CEM I, CEM II lub CEM III. Cement w zależności od rodzaju powinien spełniać wymagania podane w normie PN-EN 197-1.

Tabela 2. Wymagania dla cementu do mieszanki związanej cementem

Lp.	Właściwości	Klasa cementu	
		32,5 N	32,5 R
1	Wytrzymałość wczesna na ściskanie (MPa), po 2 dniach, nie mniej niż:	–	10
2	Wytrzymałość wczesna na ściskanie (MPa), po 7 dniach, nie mniej niż:	16	–
3	Wytrzymałość normowa na ściskanie (MPa), po 28 dniach, nie mniej niż:	32,5 ≤ R _c ≤ 52,5	
4	Początek czasu wiązania, min., nie wcześniej niż:	75	
5	Stołość objętości, mm, nie więcej niż:	10	

2.2.3. Spoiwa drogowe

W przypadku stosowania zamiast cementu do stabilizacji gotowych drogowych spoiw hydraulicznych na bazie cementu należy stosować spoiwa o podobnych właściwościach fizyko-chemicznych i o wytrzymałości min. 22,5 MPa, pozwalającej na zapewnienie przez nie wymaganych parametrów wytrzymałościowych gotowej warstwy, potwierdzonych na odcinku próbnym.

Dla wybranego przez siebie spoiwa Wykonawca przedstawi stosowne dokumenty dopuszczające Wyrób do stosowania w robotach budowlanych, w przedmiotowych przypadkach.

Przewiduje się stosowanie gotowych drogowych spoiw hydraulicznych na bazie popiołów lotnych, cementu i wapna, jak również samych popiołów lotnych, mielonego lub granulowanego żużla wielkopieczowego.

Nie dopuszcza się stosowania, jako spoiwa samego wapna, ze względu na brak możliwości uzyskania wymaganych wytrzymałości na ściskanie.

Przydatność każdego ze spoiw do ulepszenia konkretnych rodzajów gruntów powinna zostać potwierdzona przez Wykonawcę na odcinku próbnym.

2.2.4. Woda

Woda do produkcji mieszanki związanej cementem i ewentualnie do pielęgnacji wykonanej warstwy powinna być czysta, bez zawartości szkodliwych dodatków, odpowiadająca wymaganiom PN-EN 1008. Bez badań laboratoryjnych można stosować wodę wodociągową pitną.

Gdy woda pochodzi z wątpliwych źródeł nie może być użyta bez stwierdzenia zgodności z powyższą normą.

2.2.5. Dodatki

Nie przewiduje się osobnego stosowania dodatków. Mogą one stanowić składniki gotowego spoiwa drogowego.

2.2.6. Domieszki

Nie przewiduje się stosowania domieszek.

2.3. Warstwa z gruntu stabilizowanego spoiwami hydraulicznymi

Do wykonania warstw ulepszonego podłoża z gruntu stabilizowanego spoiwami hydraulicznymi należy stosować:

- grunt rodzimy podłoża,
- spoiwa hydrauliczne,
- wodę,
- materiały do pielęgnacji warstwy

2.3.1. Grunty do stabilizacji

Gruntem do wykonania warstwy ulepszonego podłoża jako stabilizacji spoiwem hydraulicznym na bazie cementu o zbliżonych właściwościach fizyko-chemicznych będą grunty rodzime podłoża.

Niewymaganymi, ale zalecanymi kryteriami oceny przydatności gruntów do stabilizacji spoiwem hydraulicznym na miejscu, ze względu na zapewnienie wymaganych parametrów wytrzymałościowych i mrozoodporności, są poniższe kryteria:

- wskaźnik piaskowy $20 \leq WP (SE) \leq 50$;
- zawartość frakcji < 0,075 mm do 15%;
- zawartość ziaren > 2 mm co najmniej 30%.

Grunt można uznać za przydatny do stabilizacji spoiwem hydraulicznym gdy wyniki badań laboratoryjnych wykażą, że wytrzymałość na ściskanie próbek gruntu stabilizowanego jest zgodna z wymaganiami SST.

2.3.2. Spoiwa drogowe

Wg p.2.2.3.

2.3.3. Materiał doziarniający

W przypadku, gdy nie będzie możliwe uzyskanie wymaganych parametrów wytrzymałości jedynie na mieszance samych gruntów, dopuszcza się doziarnienie dodatkowym, odpowiednim kruszywem, w ilościach niezbędnych dla zapewnienia wymaganych parametrów wytrzymałościowych (p.5.2).

Jako kruszywo doziarniające można stosować piaski, mieszanki niezwiązane i żwiry albo mieszanki tych kruszyw, spełniające wymagania podane w tablicy 3.

Kruszywo można uznać za przydatne do stabilizacji spoiwami wtedy, gdy wyniki badań laboratoryjnych wykażą, że wytrzymałość na ściskanie próbek wykonanych z dodatkiem tego kruszywa, będą zgodne z wymaganiami określonymi w p. 5.2, tablica 4.

Tablica 3. Wymagania dla kruszyw przeznaczonych do stabilizacji cementem

Lp.	Właściwości	Wymagania	Badania według
1	Uziarnienie		
	- ziarn pozostających na sicie # 2 mm, %, nie mniej niż: - ziarn przechodzących przez sito 0,075 mm, %, nie więcej niż:	30 15	PN-B-06714-15
2	Zawartość części organicznych, barwa cieczy nad kruszywem nie ciemniejsza niż:	wzorcowa	PN-B-06714-26
3	Zawartość zanieczyszczeń obcych, %, nie więcej niż:	0,5	PN-B-06714-12

4	Zawartość siarczanów, w przeliczeniu na SO ₃ , %, mniej niż:	1	PN-B-06714-28
---	---	---	---------------

2.3.4. Woda

Wg p.2.2.4.

2.3.5. Dodatki

Nie przewiduje się stosowania dodatków.

2.3.6. Domieszki

Nie przewiduje się stosowania domieszek.

2.4. Źródła materiałów

Źródła materiałów powinny być wybrane przez Wykonawcę z wyprzedzeniem, przed rozpoczęciem Robót. Nie później niż 14 dni przed rozpoczęciem Robót z użyciem tych materiałów, Wykonawca powinien dostarczyć Inspektorowi Nadzoru wyniki badań laboratoryjnych i reprezentatywne próbki materiałów. Wyniki badań laboratoryjnych dostarczone przez Wykonawcę powinny dotyczyć wszystkich właściwości określonych w p.2 i p.5. Materiały z zaproponowanego przez Wykonawcę źródła będą zaakceptowane do wbudowania przez Inspektora Nadzoru, jeżeli dostarczone przez Wykonawcę wyniki badań laboratoryjnych i wyniki ewentualnych badań laboratoryjnych prowadzonych przez Inspektora Nadzoru pokażą zgodność cech materiałowych z wymaganiami określonymi w p.2 i p.5. Zaakceptowanie źródła materiałów nie oznacza, że wszystkie materiały z tego źródła będą przez Inspektora Nadzoru przyjęte do wbudowania.

Jakiegokolwiek materiały z takiego źródła, które nie spełnią wymagań określonych w p.2 i 5 zostaną odrzucone.

2.5. Preparaty do pielęgnacji warstw

Do pielęgnacji warstw z mieszanek związanych spoiwami hydraulicznymi mogą być stosowane:

- woda.
- preparaty pielęgnacyjne powłokowe posiadające stosowne dokumenty dopuszczające,
- folie z tworzyw sztucznych,
- włókniny o grubości co najmniej 5mm,

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST DM.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonania robót

Użyty sprzęt winien gwarantować uzyskanie odpowiedniej jakości Robót. Dobór sprzętu budowlanego pod względem typów i ilości powinien być zgodny z Warunkami Kontraktu, przedstawiony przez Wykonawcę i zaakceptowany przez Inspektora Nadzoru.

Wykonawca przystępujący do wykonania warstwy z mieszanki związanej cementem lub spoiwami hydraulicznymi, produkowanej na wytwórni, powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- wytwórni stacjonarnej lub mobilnej do wytwarzania mieszanki związanej cementem. Wytwórnia powinna być wyposażona w urządzenia do wagowego lub objętościowego dozowania wszystkich składników, gwarantujące następujące tolerancje dozowania, wyrażone w stosunku do masy poszczególnych składników: kruszywo $\pm 3\%$, cement $\pm 0,5\%$, woda $\pm 2\%$.
- sprzętu pomiarowego;
- przewoźnych zbiorników na wodę,
- układarek mechanicznych lub równiarek do rozkładania mieszanki związanej cementem,
- walców wibracyjnych lub statycznych stalowych i ogumionych do zagęszczania,
- zagęszczarek płytowych, ubijaków mechanicznych lub małych walców wibracyjnych do zagęszczania w miejscach trudno dostępnych.

Do wykonania warstwy technologicznej lub warstwy ulepszonego podłoża z gruntu stabilizowanego spoiwami hydraulicznymi, wykonywanej metodą stabilizacji na miejscu, należy stosować m. in. następujący sprzęt:

- sprzęt pomiarowy;
- sycharki;
- remiksery (frezarka – mieszarki), jako samojezdne maszyny frezująco-mieszające (na wymaganą głębokość) i układające jednorodną warstwę wzmocnienia w jednym ciągu technologicznym;
- cysterny i rozsypywarki do spoiwa wyposażone w osłony przeciwpylne, ze szczelinami o regulowanej szerokości podawania spoiwa;
- cysterny samochodowe, jako przewoźne zbiorniki na wodę, posiadające możliwość regulowania i równomiernego dozowania wody o kontrolowanej ilości jej wypływu;
- walce stalowe wibracyjne i statyczne (odpowiednio ciężkie) do zagęszczania rozłożonej warstwy wzmocnienia,
- walce ogumione do ostatecznego zagęszczania rozłożonych warstw,
- małe walce wibracyjne, zagęszczarki płytowe, ubijaki mechaniczne do zagęszczania w miejscach trudnodostępnych.
- sprzęt ręczny.

Prędkość pracy remiksiera należy dobrać do rodzaju i stanu gruntu stabilizowanego, tak, aby zapewnić jego dostateczne rozdrobnienie, szczególnie gruntów spoiwistych, celem maksymalnego zwiększenia powierzchni właściwej grudek gruntu, dla lepszego oddziaływania spoiwa.

Wykonywanie stabilizacji gruntu metodą na miejscu, może się odbywać maszyną frezująco-mieszającą o sprawnych systemach automatycznego sterowania i dozowania. Wykonawca określi parametry maszyny w PZJ, dokona prezentacji pracy maszyny oraz wykona odcinek próbny o powierzchni min. 400 m² w miejscu i terminie uzgodnionym z Inżynierem, na którym będzie sprawdzona założona technologia i organizacja wykonania oraz przydatność materiałów przewidzianych do stosowania i parametry techniczne gotowej warstwy stabilizowanej spoiwami.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST DM.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport materiałów

Kruszywo może być dowożone do wytwórni dowolnymi środkami transportowymi gwarantującymi zabezpieczenie przed wysypywaniem i zanieczyszczeniem dróg.

Transport cementu powinien odbywać się cementowozami.

Jeżeli woda do wytwarzania mieszanki nie jest pobierana bezpośrednio z instalacji wodociągowej, to powinna być dowożona z uzgodnionego miejsca w czystych zbiornikach, w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem.

Transport mieszanki z wytwórni do miejsca wbudowania powinien się odbywać w sposób zapobiegający rozsegregowaniu mieszanki oraz utracie wilgotności.

Do transportu mieszanki należy stosować samochody samowyladowcze o konstrukcji i ładowności dostosowanej do bezpośredniego wyładunku mieszanki do układarki bądź w wykonywaną warstwę. Nie dopuszcza się pośredniego składowania mieszanki. Wszystkie sposoby transportu powinny być zaakceptowane przez Inspektora Nadzoru.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST DM.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

Przed przystąpieniem do robót związanych ze stabilizacją spoiwami, w terminie uzgodnionym z Inżynierem, Wykonawca jest zobowiązany opracować projekty recept na wszystkie mieszanki związane spoiwami i przedłożyć Inspektorowi Nadzoru do zatwierdzenia wraz ze sprawozdaniami z przeprowadzonych badań typu dla każdego składu mieszanki. Badanie typu obejmuje kompletny zestaw badań lub innych procedur, określających przydatność funkcjonalną mieszanek na próbkach reprezentatywnych dla typu wyrobu. Sprawozdanie z przeprowadzonego badania typu, powinno dowodzić, że spełnione są wszystkie wymagania wyrobu (określone w SST) wytworzonego na podstawie opracowanego projektu recepty. Wykonawca przystąpi do wykonania danego rodzaju Robót wyłącznie po otrzymaniu pozytywnej opinii i zatwierdzeniu recept przez Inspektora Nadzoru.

5.2. Mieszanki związane cementem (spoiwem hydraulicznym)

5.3. Grunt stabilizowany spoiwami hydraulicznymi

5.3.1. Projektowanie

Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia badań konkretnych materiałów użytych do stabilizacji oraz do opracowania recepty. Przed przystąpieniem do Robót, w terminie uzgodnionym z Inżynierem, Wykonawca powinien dostarczyć Inspektorowi Nadzoru do akceptacji projekt składu mieszanki, jak również pobrane w obecności Inspektora Nadzoru próbki gruntu i spoiw hydraulicznych. Roboty mogą się rozpocząć dopiero po zatwierdzeniu przez Inspektora składu mieszanki.

Projekt składu gruntów stabilizowanych spoiwami hydraulicznymi powinien obejmować:

- wyniki badań gruntu do stabilizacji;
- wyniki badań cementu według PN-EN 197-1:2002,
- wyniki badań jakości wody według PN-EN 1008:2004 (jeżeli są wymagane),
- wyniki badań ewentualnego materiału doziarniającego do stabilizacji;
- wyniki badań mieszanki gruntu z ewentualnym materiałem doziarniającym do stabilizacji;
- procentowy i objętościowy skład mieszanki gruntowo-spoiwowej (zawartość gruntu, spoiwa, wody i ewentualnego materiału doziarniającego);
- wyniki badań wytrzymałości na ściskanie według PN-S-96012 (Tablica 4 ST);
- wyniki badań wskaźnika mrozoodporności według PN-S-96012 (Tablica 4 ST);
- wyniki badań metodą Proctora – gęstości objętościowej oraz wilgotności optymalnej – wg PN-88/B-04481.

Badanie wytrzymałości na ściskanie określa się na próbkach o wymiarach podanych w PN-S-096012.

Zawartość cementu w mieszance nie może przekroczyć 8 %w stosunku do masy suchego gruntu. Zaleca się taki dobór mieszanki, aby spełnić wymagania wytrzymałościowe określone w Tablicy 4, przy jak najmniejszej zawartości cementu i jak największej gęstości objętościowej szkieletu gruntowego.

Zawartość wody w mieszance powinna odpowiadać wilgotności optymalnej, określonej według normalnej próby Proctora, zgodnie z PN-B-04481, z tolerancją +10%, -20% jej wartości.

Zaprojektowany skład mieszanki powinien zapewniać otrzymanie w czasie budowy właściwości gruntu stabilizowanego cementem zgodnych z wymaganiami określonymi w tablicy 4a.

Tablica 4. Wymagania dla gruntu stabilizowanego cementem C_{0,4/0,5}

Rodzaj spoiwa	Wytrzymałość na ściskanie próbek nasyconych wodą (MPa)	
cement, spoiwa na bazie cementu	R^m_{28} po 28 dniach pielęgnacji	0,5 – 4,0
drogowe spoiwo hydrauliczne na bazie popiołów lotnych	R^m_{42} po 42 dniach pielęgnacji	0,5 – 4,0

W przypadku stosowania gotowych drogowych spoiw hydraulicznych bazujących na popiołach lotnych, wytrzymałość na ściskanie należy badać po 42 dniach dojrzewania.

5.4. Warunki przystąpienia do robót

Warstwa z mieszanki związanej cementem i gruntu stabilizowanego spoiwami nie powinna być wykonywana gdy temperatura powietrza jest niższa niż 5 °C i wyższa niż 25 °C oraz gdy podłoże jest zamrożone.

5.5. Przygotowanie podłoża

Podłożem wbudowywanej mieszanki związanej cementem jest w zależności jest istniejące podłoże.

5.6. Odcinek próbny

Najpóźniej na 10 dni przed rozpoczęciem Robót należy wykonać odcinek próbny w celu:

- stwierdzenia czy sprzęt do produkcji mieszanki/stabilizacji, rozkładania i zagęszczania jest właściwy i czy zapewni uzyskanie: wymaganej szerokości, równości w przekroju podłużnym i poprzecznym,
- sprawdzenia właściwego dozowania spoiw hydraulicznych,
- oceny przydatności zastosowanego sprzętu do układania i zagęszczania,
- określenia grubości warstwy mieszanki / stabilizacji przed zagęszczeniem, koniecznej do uzyskania wymaganej grubości warstwy zagęszczonej,
- określenia czy zaproponowane walce są właściwe i ile przejść jest niezbędne dla uzyskania wymaganego wskaźnika zagęszczenia podbudowy,
- porównania właściwości wykonanej mieszanki z opracowaną receptą laboratoryjną i wymaganiami SST.

Na odcinku próbnym Wykonawca powinien użyć materiałów oraz sprzętu do mieszania, rozkładania i zagęszczania, jakie będą stosowane do wykonywania warstwy.

Powierzchnia odcinka próbnego powinna być dostosowana do zakresu Robót i powinna stanowić fragment wykonywanej warstwy. Odcinek próbny powinien być zlokalizowany w miejscu zaproponowanym przez Wykonawcę i zaakceptowanym przez Inspektora.

Z odcinka próbnego powinien być spisany protokół, uwzględniający uwagi i zalecenia oraz załączone wyniki wykonanych badań.

Inspektor, po przeanalizowaniu treści protokołu i wyników badań, podejmuje odpowiednią decyzję. W przypadku, negatywnej, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić ponownie do wykonania odcinka próbnego oraz niezbędnych badań.

Wykonawca może przystąpić do wykonywania warstwy z mieszanki związanej cementem po zaakceptowaniu przez Inspektora Nadzoru wyników badań i prób wykonanych na odcinku próbnym warstwy.

5.7. Wbudowywanie mieszanki związanej cementem (z wytwórni)

Układanie warstwy z mieszanki związanej cementem zaleca się wykonywać układarkami mechanicznymi, zapewniającymi równomierne rozłożenie całej mieszanki. W wyjątkowych przypadkach, za zgodą Inspektora Nadzoru, dopuszcza się układanie mieszanki za pomocą równiarek.

W trakcie wbudowywania muszą być na bieżąco sprawdzane cechy mieszanki określone w Tabeli 6.

Natychmiast po rozłożeniu i wyprofilowaniu mieszanki należy rozpocząć jej zagęszczanie. Powierzchnia zagęszczonej warstwy powinna mieć prawidłowy przekrój poprzeczny, podłużny i jednolity wygląd.

Wałowanie z użyciem walców stalowych należy prowadzić z włączoną wibracją, zwłaszcza w początkowej fazie zagęszczania. Na końcu wałowanie powinno zostać przeprowadzone walcem ogumionym. Pojawiające się w trakcie zagęszczania zaniżenia, rozwarstwienia powinny być natychmiast naprawiane przez wymianę mieszanki na pełną głębokość, wyrównanie i ponowne zagęszczenie. Operacje zagęszczania i obróbki powierzchniowej należy zakończyć przed rozpoczęciem wiązania cementu t.j. w przeciągu 1,5 godziny od dodania wody do mieszanki.

Zagęszczona warstwa powinna zostać zabezpieczona przed ruchem technologicznym na czas niezbędny dla umożliwienia zajścia reakcji chemicznych oraz osiągnięcia min. 80% wymaganej wytrzymałości. Czas ten ustali Wykonawca w uzgodnieniu Inspektorem Nadzoru na odcinku próbnym.

5.8. Wykonanie gruntu stabilizowanego spoiwem (metodą na miejscu)

W przypadku wykonywania robót w technologii na miejscu spoiwo zostanie rozłożone przed remikserem z niewielkim wyprzedzeniem odległościowym i czasowym, w celu zapewnienia, że dana działka robocza będzie wykonana w tym samym dniu lub przed pogorszeniem się warunków pogodowych. Spoiwo będzie rozkładane mechanicznie przy użyciu rozsypywarki, zapewniającej równomierne jego rozłożenie przy minimalnych stratach. Spoiwo powinno być rozłożone z dokładnością $\pm 3\%$ w stosunku do założonego jednostkowego zużycia. W przypadku, gdy konstrukcja remiksera na to pozwala, spoiwo w formie zawiesiny (zmieszane z wodą w specjalnym urządzeniu) może być podawane bezpośrednio na bęben frezujący maszyny.

Mieszanie składników należy prowadzić na głębokość powiększoną o wartość, pozwalającą na uzyskanie po zagęszczeniu przy wilgotności optymalnej, grubości wzmocnionej warstwy zgodnej z p.1.3. Mieszanie należy prowadzić do czasu uzyskania jednorodnego wyglądu na całej grubości i powierzchni warstwy.

Przetworzona przez remikser warstwa po wstępnym wyrównaniu i dogęszczeniu, a przed ostatecznym zagęszczeniu winna zostać wyprofilowana do wymaganych Dokumentacją Projektową pochyłeń poprzecznych i podłużnych przy użyciu równiarki.

Pojawiające się w trakcie zagęszczania zaniżenia, rozwarstwienia powinny być natychmiast naprawiane przez wymianę mieszanki na pełną głębokość, wyrównanie i ponowne zagęszczenie. Powierzchnia zagęszczonej warstwy powinna mieć prawidłowy przekrój poprzeczny i jednolity wygląd.

Zagęszczona warstwa powinna zostać zabezpieczona przed ruchem technologicznym na czas niezbędny dla umożliwienia zajścia reakcji chemicznych oraz osiągnięcia niezbędnej nośności i 80% wymaganej wytrzymałości. Czas ten ustali Wykonawca w uzgodnieniu Inspektorem Nadzoru na odcinku próbnym.

Całość Robót licząc od momentu dodania spoiwa na grunt, do uformowania i zagęszczenia warstwy powinna zostać zakończona na godzinę przed końcem wiązania spoiwa.

Wykonawca będzie prowadził Roboty w taki sposób, aby zapewnić szczelne połączenie działek roboczych. Sposób ich połączenia Wykonawca przedstawi Inspektorowi Nadzoru do akceptacji. Sąsiadujący nowo wykonywany pas stabilizacji powinien nachodzić na już wykonany 20 – 30 cm, a czas jego wykonania nie powinien przekroczyć 60 min. od zagęszczenia już wbudowanego pasa.

5.9. Zagęszczenie i nośność warstwy

Zagęszczenie należy kontynuować do osiągnięcia wskaźnika zagęszczenia mieszanki $I_s \geq 1,00$ według BN-77/8931-12, badanego w odniesieniu do badania metodą Proctora. Badanie należy przeprowadzić bezpośrednio po zakończeniu zagęszczania.

Kontrolę nośności przeprowadza się bezpośrednio po wykonaniu stabilizacji lub w innym czasie ustalonym na odcinku próbnym, na podstawie pomiaru wtórnego modułu odkształcenia E_2 wg PN-S-02205:1998. Badanie wtórnego modułu odkształcenia polega na statycznym obciążeniu gruntu płytą o średnicy $D=300$ mm, stopniowo co $0,05$ MPa. Końcowe obciążenie doprowadza się do wartości równej $0,35$ MPa (jak dla warstwy ulepszonego podłoża wg PN-S-02205:1998).

Moduły odkształcenia pierwotny E_1 i wtórny E_2 , odpowiadające przyrostowi osiadań wywołanemu przyrostem obciążenia jednostkowego w zakresie od $0,15$ do $0,25$ MPa, obliczamy na podstawie wzoru:

$$E_1, E_2 = \frac{3}{4} D (\Delta p / \Delta s) \quad [MPa]$$

gdzie:

D	- średnica płyty ($D=300$), mm
Δp	- różnica nacisków ($\Delta p=0,10$), MPa
Δs	- przyrost osiadań odpowiadający różnicy nacisków, mm

Wartość wtórnego modułu odkształcenia powinna wynieść jak w Tabeli 4:

Tabela 4. Wymagania dla wtórnego modułu odkształcenia *

Badana warstwa nasypu	E_2
ulepszone podłoże	≥ 50 MPa
Podbudowa pomocnicza	≥ 120 MPa

W przypadku badania nośności nie jest konieczne spełnienie warunku maksymalnego wskaźnika odkształcenia $I_0 \leq 2,20$ – ocenę zagęszczenia przeprowadza się przez określenie wskaźnika zagęszczenia I_s bezpośrednio po wykonaniu warstwy wg BN-77/8931-12.

5.10. Spoiny robocze

Warstwę mieszanki związanej cementem należy wykonywać na projektowaną szerokość. Każda działka robocza powinna być zakończona zamontowaniem belki drewnianej (kantówki z równymi powierzchniami bocznymi) o przekroju poprzecznym równym grubości układanej warstwy. Przed rozpoczęciem robót na następnej działce roboczej, należy wymontować belkę drewnianą.

5.11. Pielęgnacja wykonanej warstwy

Bezpośrednio po zagęszczeniu warstwy, należy warstwę zabezpieczyć przed wyparowywaniem wody przez pokrycie jej powierzchni materiałami wg p.2.4, należy to wykonać przed upływem 90 min. od zakończenia zagęszczania. W przypadku zastosowania wody lub grubej włókniny technicznej, należy stale utrzymywać warstwę w stanie wilgotnym przez okres 7 do 10 dni.

5.12. Utrzymanie warstwy

Warstwa po wykonaniu, a przed ułożeniem następnej warstwy, powinna być chroniona przed uszkodzeniami. W przypadku wykorzystywania gotowej warstwy do ruchu technologicznego, Wykonawca naprawi wszelkie uszkodzenia warstwy spowodowane przez ten ruch, przed wykonaniem kolejnej warstwy, na własny koszt i ponowi próby i badania odbiorowe.

W związku z powyższym preferuje się pielęgnację wykonanej warstwy związanej cementem przez przykrycie wykonanej warstwy kolejną warstwą konstrukcyjną (mieszaną niezwiązaną na mrozochronną, podbudowę, itd.) natychmiast po jej ułożeniu i zagęszczeniu oraz prowadzenie ruchu technologicznego po tej warstwie, po osiągnięciu wymaganej wytrzymałości warstwy związanej wg p.5.2.5.

Wykonawca jest zobowiązany do przeprowadzenia bieżących napraw warstwy związanej cementem, uszkodzonej wskutek oddziaływania czynników atmosferycznych, takich jak opady deszczu, śniegu i mroź. Wykonawca jest zobowiązany wstrzymać ruch budowlany po okresie intensywnych opadów deszczu, jeżeli wystąpi możliwość uszkodzenia warstwy, m.in. na skutek uplastycznienia podłoża pod warstwą.

Warstwa z mieszanki związanej cementem musi być przed zimą przykryta warstwą podbudowy i co najmniej jedną warstwą nawierzchni.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST DM.00.00 „Wymagania ogólne” p.6.

6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do Robót Wykonawca powinien przeprowadzić pełne badania stosowanych materiałów niezbędnych do opracowania projektu składu mieszanki. Produkcja może być rozpoczęta po uzyskaniu od Inspektora Nadzoru akceptacji materiałów i proponowanego składu mieszanki.

Warunkiem dopuszczenia zaprojektowanych mieszanki do wykonania poszczególnych warstw ulepszonego podłoża są pozytywne wyniki z zarobów próbnymi, wykonane na odcinku próbnym, oceniane zgodnie z wymogami p.2 i 5 niniejszej specyfikacji.

6.3. Badania w czasie Robót – częstotliwość i zakres

6.4. Mieszanka związana cementem / spoiwem

Wytrzymałość mieszanki związanej cementem badana po 7 i 28 (42) dniach oraz wskaźnik mrozoodporności, powinny być zgodne z Tabelą 5 i 6. Próbkę do badań należy pobierać w miejscu wbudowania. W przypadkach wątpliwych lub na polecenie

Inspektora Nadzoru należy pobrać dodatkowe próbki poprzez odwiercenie ich z warstwy, w celu zbadania wskaźnika mrozoodporności.

Tabela 8. Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów przy wykonywaniu warstwy z mieszanki związanej cementem

Wyszczególnienie badań	Częstotliwość badań	
	Minimalna liczba badań na dziennej działce roboczej	Maksymalna powierzchnia warstwy przypadająca na jedno badanie (m ²)
Właściwości kruszywa	dla każdej partii kruszywa i przy każdej zmianie kruszywa	
Właściwości wody ¹⁾	dla każdego wątpliwego źródła	
Właściwości cementu	dla każdej partii Certyfikat producenta na każdą dostawę, dostarczane do Inspektora Nadzoru co tydzień. Testy zgodnie z PN-EN 197-1. Badania Wykonawcy na etapie projektowania składu mieszanki i przy każdej jego zmianie, wg PN-EN 197-1.	
Uziarnienie mieszanki mineralnej	1	6000
Wilgotność mieszanki związanej cementem Zagęszczenie mieszanki związanej cementem Grubość warstwy z mieszanki związanej cementem	3	1500
Wytrzymałość na ściskanie: 28 dniowa	1 seria = 3 próbki	6000

¹⁾ dla wody wodociągowej badań nie przeprowadza się

Przy każdej zmianie rodzaju kruszywa należy badać wszystkie jego właściwości określone w p.2.3.2 i opracować nowy skład mieszanki.

Próbki do badań wytrzymałości należy pobierać z wytwórni po wymieszaniu kruszyw, a przed podaniem cementu. Badanie należy wykonać zgodnie z normą PN-EN 933-1. Krzywa uziarnienia mieszanki mineralnej powinna być zgodna z Tabelą 5 i receptą, w tolerancjach jak niżej.

Tabela 9. Dopuszczalne tolerancje podczas produkcji mieszanki

Sito, mm	Dopuszczalne tolerancje, % m/m
D	± 5
D/2	± 20
0,063	± 4

Wilgotność mieszanki związanej cementem podczas zagęszczania powinna być równa wilgotności optymalnej z tolerancją + 10% i - 20% jej wartości.

Próbki do badań wytrzymałości należy pobierać z miejsc wybranych losowo, w świeżo rozłożonej, nie zagęszczonej warstwie w ilości pozwalającej na wykonanie 3 próbek do badań wytrzymałości po 28 dniach przechowywania i pielęgnacji. Wyniki wytrzymałości na ściskanie powinny być zgodne z wymaganiami podanymi w p.5.3.

6.5. Grunt stabilizowany spoiwami hydraulicznymi

Badania właściwości gruntu należy przeprowadzać dla każdej partii odpowiadającej powierzchni 10 000 m² oraz przy każdej zmianie rodzaju gruntu podłoża. W przypadku zmiany rodzaju gruntu należy dodatkowo opracować nowy skład mieszanki.

Wytrzymałość gruntu stabilizowanego samym cementem badana po 28 dniach, a gruntu stabilizowanego drogowym spoiwem hydraulicznym na bazie popiołów lotnych badana po 42 dniach, powinny być zgodne z Tabelą 4a + 4b. W przypadkach wątpliwych lub na polecenie Inspektora Nadzoru należy pobrać dodatkowe próbki poprzez odwiercenie ich z warstwy, w celu wykonania badań sprawdzających.

Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów w czasie wykonywania warstwy ulepszanego podłoża z gruntów stabilizowanych spoiwami podano w tablicy 5. i 5a.

Próbki do badań należy pobierać w miejscu wbudowania. Próbki w ilości 3 szt. należy formować i przechowywać zgodnie z normą PN-S-96012:1997 lub PN-S-06103:1997 – zależnie od spoiwa.

Tablica 5a. Częstotliwość badań w czasie realizacji Robót związanych z wykonywaniem warstwy ulepszanego podłoża z gruntu stabilizowanego spoiwami hydraulicznymi w wykopie

Wyszczególnienie badań	Częstotliwość badań	
	Minimalna liczba badań na dziennej działce roboczej	Maksymalna powierzchnia warstwy przypadająca na jedno badanie
Uziarnienie gruntu Wilgotność gruntu (mieszanki mineralnej) Wilgotność mieszanki gruntowo-cementowej Rozdrobnienie gruntu ²⁾	1	6 000 m ²
Wskaźnik zagęszczenia warstwy I _s	2	100 mb
Nośność warstwy E ₂	2	100 mb
Mrozoodporność mieszanki	Na etapie projektowania i w przypadkach wątpliwych oraz na żądanie Inspektora Nadzoru	
Badanie cementu	Certyfikat producenta na każdą dostawę, dostarczane do Inspektora Nadzoru co tydzień. Testy zgodnie z PN-EN 197-1 lub dokumentami Producenta. Badania Wykonawcy na etapie projektowania składu mieszanki i przy każdej jego zmianie, wg PN-EN 197-1 lub dokumentów Producenta.	

Mrozoodporność mieszanki	Na etapie projektowania i w przypadkach wątpliwych oraz na żądanie Inspektora Nadzoru
Badanie wody	Dla każdego wątpliwego źródła
2) <i>Badanie wykonuje się dla gruntów spoistych</i>	

Wilgotność mieszanki powinna być równa wilgotności optymalnej, określonej w projekcie składu tej mieszanki, z tolerancją +10 %; -20 % jej wartości.

Grunt powinien być spulchniony i rozdrobniony tak, aby wskaźnik rozdrobnienia był, co najmniej równy 80 % (przez sito o średnicy 4 mm powinno przejść 80 % gruntu).

6.6. Wymagania dotyczące cech geometrycznych ulepszonych podłoża

Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów dotyczących cech geometrycznych warstw związanych cementem podano w Tabeli 10.

Tabela 10. Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów cech geometrycznych wykonanej warstwy ulepszonych podłoża

Lp.	Wyszczególnienie badań i pomiarów	Minimalna częstotliwość badań i pomiarów
1	Szerokość warstwy	10 razy na 1 km
2	Równość podłużna	w sposób ciągły planografem lub co 20 m łąką 4m (na każdym pasie ruchu)
3	Równość poprzeczna	10 razy na 1 km
4	Spadki poprzeczne *	10 razy na 1 km
5	Rzędne wysokościowe	w osi podłużnej drogi i wzdłuż jej krawędzi <ul style="list-style-type: none"> co 20m – na odcinkach prostoliniowych, co 10m – na odcinkach krzywoliniowych
6	Ukształtowanie osi w planie *	co 100m
7	Grubość warstwy	<ul style="list-style-type: none"> Podczas budowy – w 3 punktach na każdej działce roboczej, lecz nie rzadziej niż raz na 400 m² Przed odbiorem – w 3 punktach, lecz nie rzadziej niż raz na 2000 m²

**) dodatkowe pomiary spadków poprzecznych i ukształtowania osi w planie należy wykonać w punktach głównych łuków poziomych.*

6.6.1.1. Szerokość warstwy - Dopuszczalne tolerancje w szerokości wykonanej w stosunku do projektowanej ± 10 cm, -5cm.

6.6.1.2. Równość warstwy - Odchylenia profilu podłużnego i poprzecznego wykonanej warstwy mierzone planografem lub 4-metrową łąką nie powinny przekraczać:

– 15 mm (ulepszone podłoże, podbudowa pomocnicza).

6.6.1.3. Spadek poprzeczny - Różnice wykonanych spadków poprzecznych w stosunku do projektowanych nie powinny przekraczać $\pm 0,5\%$.

6.6.1.4. Rzędne niwelety - Odchylenia rzędnych profilu podłużnego w stosunku do Dokumentacji Projektowej dla Robót nie powinny przekraczać

– -2 cm, +0 cm (ulepszone podłoże, podbudowa pomocnicza).

6.6.1.5. Ukształtowanie osi w planie - Oś w planie nie może być przesunięta w stosunku do osi określonej w Projekcie o więcej niż ± 5 cm.

6.6.1.6. Grubość warstwy - Grubość warstwy należy mierzyć bezpośrednio po jej zagęszczeniu w odległości co najmniej 0,5 m od krawędzi. Grubość warstwy nie może różnić się od projektowanej o więcej niż +10%, -15% (ulepszone podłoże).

6.7. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi odcinkami warstwy

6.7.1. Niewłaściwe cechy geometryczne warstwy

Jeżeli po wykonaniu badań na stwardniałej warstwie stwierdzi się, że odchylenia cech geometrycznych przekraczają wielkości określone w p. 6.4, to warstwa zostanie zerwana na całą grubość i ponownie wykonana na koszt Wykonawcy. Dopuszcza się inny rodzaj naprawy wykonany na koszt Wykonawcy, o ile zostanie on zaakceptowany przez Inspektora Nadzoru.

Jeżeli szerokość warstwy jest mniejsza od szerokości projektowanej o więcej niż 5 cm i nie zapewnia podparcia warstwom wyżej leżącym, to Wykonawca powinien poszerzyć warstwę przez zerwanie warstwy na pełną grubość do połowy szerokości pasa ruchu i wbudowanie nowej mieszanki.

Roboty te Wykonawca wykona na własny koszt.

6.7.2. Niewłaściwa grubość warstwy

Na wszystkich powierzchniach wadliwych pod względem grubości Wykonawca wykona naprawę warstwy przez zerwanie wykonanej warstwy, usunięcie zerwanego materiału i ponowne wykonanie warstwy o odpowiednich właściwościach i o wymaganej grubości. Roboty te Wykonawca wykona na własny koszt. Po wykonaniu tych robót nastąpi ponowny pomiar i ocena grubości warstwy, na koszt Wykonawcy.

6.7.3. Niewłaściwa wytrzymałość na ścislenie oraz nośność warstwy

Jeżeli wytrzymałość średnia próbek na ścislenie lub nośność warstwy będzie mniejsza od dolnej granicy określonej w niniejszych SST, to Wykonawca wykona odwierty rdzeniowe lub wytnie próbki z wykonanej warstwy w celu potwierdzenia prawidłowej jakości wykonanych robót oraz wykona dodatkowe badania nośności podłoża. Jeżeli otrzymane z wyciętych próbek wyniki badań będą negatywne oraz wymagana nośność warstwy nie będzie osiągnięta warstwa wadliwie wykonana zostanie zerwana i wymieniona na nową o odpowiednich właściwościach na koszt Wykonawcy. Program naprawczy będzie indywidualnie do każdej sytuacji przedstawiony Inspektorowi Nadzoru do akceptacji.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST DM.00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową warstwy z mieszanek związanych cementem i gruntu stabilizowanego spoiwami jest – metr kwadratowy (m²), w rozbiu na poszczególne warstwy i wytrzymałości.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru nawierzchni betonowej

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST DM.00.00.00.00 „Wymagania ogólne” p.8

8.2. Odbiór Robót

Odbiór Robót polega na finalnej ocenie ilości i jakości wykonywanych Robót, i powinien być przeprowadzony w czasie umożliwiającym wykonanie ewentualnych napraw bez hamowania postępu Robót.

Do odbioru Wykonawca przedstawia wszystkie wyniki badań z bieżącej kontroli materiałów i Robót. Odbioru dokonuje Inspektor Nadzoru na podstawie wyników badań Wykonawcy z bieżącej kontroli jakości materiałów i Robót, ewentualnych uzupełniających badań i pomiarów oraz oględzin warstwy.

Roboty wykonane niezgodnie z Dokumentacją Projektową i ST podlegają niezbędnym poprawkom lub rozbiórce i ponownemu wykonaniu, zależnie od decyzji Inspektora Nadzoru, na koszt i staraniem Wykonawcy.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST DM.00.00.00 „Wymagania ogólne” p.9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Płaci się za jednostkę obmiarową wg p.7.2 wykonanej i odebranej warstwy z mieszanki związanej cementem i gruntu stabilizowanego spoiwami. Cena jednostkowa obejmuje:

9.2.1. Dla warstwy wykonywanej z mieszanek wyprodukowanej na wytwórni

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- przeprowadzenie badań laboratoryjnych stosowanych materiałów i opracowanie recepty na mieszankę,
- wykonanie odcinka próbnego,
- zakup i dostarczenie wymaganych czynników produkcji,
- koszty ewentualnych odpadów i ubytków materiałowych,
- dostarczenie sprzętu oraz urządzeń pomocniczych,
- wyprodukowanie mieszanki na podstawie zatwierdzonej recepty,
- transport mieszanki na budowę,
- rozłożenie i wyprofilowanie mieszanki,
- zagęszczenie mieszanki,
- pielęgnacja wykonanej warstwy,
- bieżące utrzymanie warstwy przed, w czasie i po dopuszczeniu ruchu technologicznego,
- przeprowadzenie wszystkich niezbędnych pomiarów, badań laboratoryjnych i sprawdzeń wykonanej warstwy, wraz z pomiarem inwentaryzacji geodezyjnej,
- oznakowanie Robót i jego utrzymanie,
- wykonanie innych czynności niezbędnych do realizacji Robót objętych niniejszą Specyfikacją, zgodnie z Dokumentacją Projektową.

9.2.2. Dla warstwy wykonywanej z gruntu stabilizowanego spoiwami hydraulicznymi na miejscu

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- przeprowadzenie badań laboratoryjnych stosowanych materiałów i opracowanie recepty na mieszankę,
- wykonanie odcinka próbnego,
- zakup i dostarczenie wymaganych czynników produkcji,
- koszty ewentualnych odpadów i ubytków materiałowych,
- dostarczenie sprzętu oraz urządzeń pomocniczych,
- zabezpieczenie przed nawodnieniem, odwodnienie podłoża,
- ewentualne osuszenie zawilgoconego podłoża,
- rozłożenie wymaganej ilości właściwego spoiwa hydraulicznego lub jego dozowanie w postaci zaczynu,
- wymieszanie gruntu ze spoiwem metodą „na miejscu”, na głębokość pozwalającą na uzyskanie projektowanej grubości warstwy po zagęszczeniu,
- wyprofilowanie i zagęszczenie warstwy gruntu stabilizowanego,
- pielęgnacja warstwy i jej utrzymanie w trakcie trwania innych Robót, niedopuszczenie do przedwczesnego ruchu technologicznego i zabrudzenia,
- bieżące utrzymanie warstwy przed, w czasie i po dopuszczeniu ruchu technologicznego,

- przeprowadzenie wszystkich niezbędnych pomiarów, badań laboratoryjnych i sprawdzeń wykonanej warstwy, wraz z pomiarem inwentaryzacji geodezyjnej,
- oznakowanie Robót i jego utrzymanie,
- wykonanie innych czynności niezbędnych do realizacji Robót objętych niniejszą Specyfikacją, zgodnie z Dokumentacją Projektową.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Normy

PN-EN 197-1	Cement. Część 1: Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementu powszechnego użytku.
PN-EN 13242	Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.
PN-EN 933-1	Badania geometrycznych właściwości kruszyw. Oznaczenie składu ziarnowego. Metoda przesiewania.
PN-EN 933-3	Badania geometrycznych właściwości kruszyw. Oznaczenie kształtu ziarn za pomocą wskaźnika płaskości.
PN-EN 933-4	Badania geometrycznych właściwości kruszyw. Część 4: Oznaczenie kształtu ziarn. Wskaźnik kształtu.
PN-EN 933-5	Badania geometrycznych właściwości kruszyw. Oznaczenie procentowej zawartości ziarn o powierzchniach powstałych w wyniku przekruszenia lub łamania kruszyw grubych.
PN-EN 933-8	Badania geometrycznych właściwości kruszyw. Część 8: Ocena zawartości drobnych cząstek. badanie wskaźnika piaskowego.
PN-EN 1097-1	Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw. Oznaczenie odporności na ścieranie (mikro-Deval).
PN-EN 1097-2	Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw. Metody oznaczania odporności na rozdrabnianie.
PN-EN 1097-6	Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw. Część 6: Oznaczenie gęstości ziarn i nasiąkliwości.
PN-EN 1744-1	Badania chemicznych właściwości kruszyw. Analiza chemiczna.
PN-EN 1744-3	Badania chemicznych właściwości kruszyw Część 3: Przygotowanie wyciągów przez wymywanie kruszyw.
PN-EN 1367-1	Badania właściwości cieplnych i odporności kruszyw na działanie czynników atmosferycznych. Część 1: Oznaczenie mrozoodporności.
PN-EN 1367-3	Badania właściwości cieplnych i odporności kruszyw na działanie czynników atmosferycznych Część 3: Badanie bazaltowej zgorzeli słonecznej metodą gotowania.
PN-EN 1008	Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja pobierania próbek, badanie i ocena przydatności wody zarobowej do betonu, w tym wody odzyskanej z procesów produkcji betonu.
PN-EN 934-2	Domieszki do betonu, zaprawy i zaczynu. Część 2: Domieszki do betonu. Definicje, wymagania, zgodność, oznakowanie i etykietowanie.
PN-EN 13286-2	Mieszanki niezwiązane i związane spoiwem hydraulicznym. Część 2: Metody określania gęstości i zawartości wody. Zagęszczanie metodą Proctora.
PN-EN 13286-41	Mieszanki niezwiązane i związane spoiwem hydraulicznym. Część 41: Metoda oznaczania wytrzymałości na ściskanie mieszanek związanych spoiwem hydraulicznym.
PN-EN 13286-50	Mieszanki niezwiązane i związane spoiwem hydraulicznym. Część 50: Metoda sporządzania próbek związanych hydraulicznie za pomocą aparatu Proctora lub zagęszczania na stole wibracyjnym.
PN-EN 14227-1	Mieszanki związane spoiwem hydraulicznym. Wymagania. Część 1: Mieszanki związane cementem.
PN-S-06103	Drogi samochodowe. Podbudowa z betonu popiołowego.
PN-88/B-04481	Grunty budowlane. Badania próbek gruntu.
PN-78/B-06714/26	Kruszywa mineralne. Badania. Oznaczenie zawartości zanieczyszczeń organicznych.
BN-77/8931-12	Oznaczenie wskaźnika zagęszczenia gruntu.
BN-68/8931-04	Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łata
PN-S-02205	Drogi samochodowe. Roboty ziemne. Wymagania i badania

10.2. Inne dokumenty

WT-5 2010. Wymagania Techniczne. Mieszanki związane spoiwem hydraulicznym do dróg krajowych.